



TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT
száma: MG/NFI/07/2013

1. Terméktípus egyedi azonosító kódja:

NIDA Finisz. Típus: B2. Végleges felület készítésére szolgáló massa, kézi felhordáshoz. Standard kötési idő.

2. 11. cikkely 4. bekezdés szerinti típus-, sarzs- vagy sorozatszám ill. az építőipari terméket azonosító bármilyen elem:

Nida Finisz/ éé.hh.nn. / műszak/ raklap sz. / N8

3. Az építőipari termék gyártó által tervezett alkalmazása vagy alkalmazásai az alkalmazott harmonizált műszaki specifikáció szerint:

Nida Finisz glettelő gipsz a gipszkarton lemezek közötti hézagok fugázására szolgál, mint végleges simító réteg.

4. 11. cikkely 5. bekezdés szerinti megnevezés, bejegyzett kereskedelmi megnevezés vagy bejegyzett védjegy és a gyártó elérhetősége:

Megnevezés: **NIDA Finisz**

Cím: **Siniat Sp. z o.o.**
ul. Przeclawska 8,
03-879 Warszawa

Gyártó üzem:

ul. Przemysłowa 153
62-505 Konin 7

5. Adott esetben a 12. cikkely 2. bekezdés szerinti feladatok ellátására feljogosított képviselő neve és elérhetősége:

N/A

6. Az építőipari termék V. mellékletben meghatározott értékelési és használati tulajdonságok tartósságának felülvizsgálati rendszere vagy rendszerei:

4. Rendszer az összes lényeges karakterisztika esetén

7. Harmonizált szabvány hatálya alá tartozó termék használati tulajdonságaira vonatkozó nyilatkozat esetén:

PN-EN 13963:2008 „Gipszkartonlemezek hézagtömítő anyagai. Fogalommeghatározások, követelmények és vizsgálati módszerek”

A vizsgálatokat 1487 sz. akkreditált egység végezte el: Kerámia és Építőipari Anyagok Intézet, Gipsz és Építőipari Vegyi Termékek Üzeme Krakkóban, vizsgálati jelentés száma: 104/09.

8. Európai műszaki értékeléssel rendelkező építőipari termék használati tulajdonságaira vonatkozó nyilatkozat esetén:

N/A

9. Deklarált használati tulajdonságok:

Alapvető jellemzők	Használati tulajdonságok	Harmonizált műszaki specifikáció
Reakció a tűzre	A1 osztály	PN – EN 13963:2008
Kötés ideje	Legalább 60 perc, nem később, mint 180 perc	PN – EN 13963:2008
Repedések	nincs	PN – EN 13963:2008
Maradék a 300 µm szitán [tömeg %-a]	0,0 %	PN – EN 13963:2008
Maradék a 200 µm szitán [tömeg %-a]	< 1%	PN – EN 13963:2008
Tapadás a g-k lemezhez	> 0,25 MPa	PN – EN 13963:2008
Hajlító szilárdság	> 100 N	PN – EN 13963:2008

Abban az esetben, ha a 37. vagy 38. cikkely alapján speciális műszaki dokumentáció került alkalmazásra, azon követelmények, melyeknek a termék megfelel:

N/A

10. A termék 1. és 2. pontban meghatározott használati tulajdonságai megfelelnek a 9. pontban deklarált használati tulajdonságoknak.

A jelen használati tulajdonságok nyilatkozat a 4. pontban meghatározott gyártó kizárólagos felelősségére kerül kiadásra.

Gyártó nevében aláírta:

Radosław Kowalski,
 Technológia és Minőségellenőrzés Vezetője
 (név és beosztás)

Varsó, 2014.02.01
 (kiállítás helye és kelte)

Radosław Kowalski
 (aláírás)